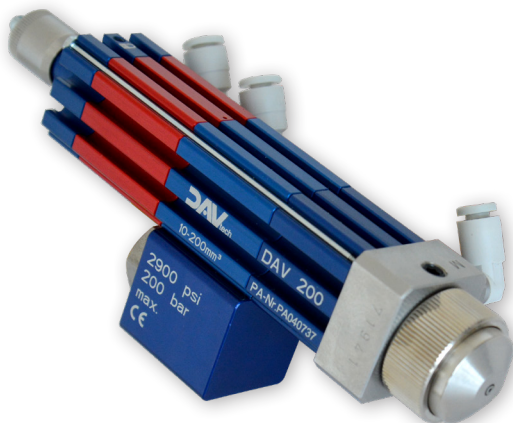


Manuale d'uso e manutenzione



VALVOLE DI DOSAGGIO VOLUMETRICO SPRAY DAVS 100 - DAVS 200



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIA
Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324

davtech@davtech.it - www.davtech.it

Indice generale degli argomenti

1 INTRODUZIONE	pag. 3
1.1 Il Manuale	
1.2 Garanzia	
1.3 Ricevimento merce	
2 DESCRIZIONE TECNICA	pag. 3
2.1 Funzione della valvola	
2.2 Specifiche tecniche	
2.3 Schema di collegamento	
3 INSTALLAZIONE	pag. 4
3.1 Montaggio della valvola sulla macchina	
3.2 Azionare la valvola	
3.3 Collegamento del materiale	
3.4 Regolazione della quantità di materiale	
3.5 Quantità dispensabile	
4 MANUTENZIONE	pag. 5
4.1 Norme generali	
4.2 Smontaggio della valvola	
4.3 Rimontare la valvola	
5 TROUBLESHOOTING	pag. 6
5.1 Ricerca dei difetti ed interventi	
6 ESPLOSO	pag. 6
6.1 Dimensioni di ingombro DAVS 100 E DAVS 200	
6.2 Esploso ricambi DAVS 100 - DAVS 200	
6.3 Lista ricambi DAVS 100 - DAVS 200	
6.4 Ugelli	
6.5 Cappuccio aria	
6.6 Prolunghe (standard)	

1 INTRODUZIONE

1.1 Il manuale

Il manuale d'uso è il documento che accompagna la valvola dal momento della sua costruzione e per tutto il periodo di utilizzo, è pertanto parte integrante della valvola. Si richiede la lettura del manuale prima di intraprendere qualsiasi operazione che coinvolga la valvola. Il manuale deve essere facilmente reperibile dal personale addetto all'uso e alla manutenzione della valvola. L'utente e l'addetto all'uso hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale.

È vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della DAV Tech. I testi e le illustrazioni contenute nel manuale si intendono non impegnative, la DAV tech si riserva, in qualunque momento e senza preavviso, il diritto di apportare eventuali modifiche atte a migliorare il prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale.

1.2 Garanzia

La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di messa in funzione e comunque non oltre 15 mesi dalla data di consegna. Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia. Il venditore non risponde dei difetti dovuti all'usura normale delle parti che, per loro natura sono soggette ad usura.

1.3 Ricevimento merce

La configurazione originale della valvola non deve essere assolutamente modificata.

Al ricevimento della merce verificare che:

- L'imballaggio sia integro
- L'esatta corrispondenza del materiale ordinato.

2 DESCRIZIONE TECNICA

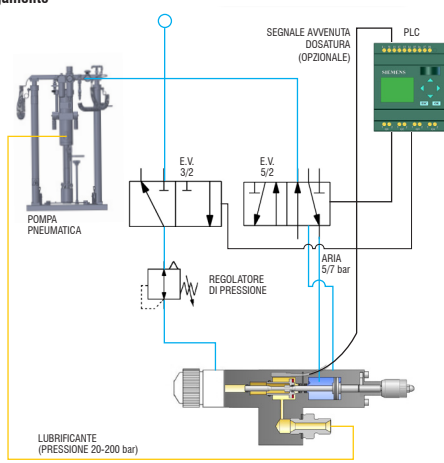
2.1 Funzione della valvola

Le valvole di dosaggio volumetrico DAVS 100 - DAVS 200 sono componenti a comando pneumatico progettati per la dosatura di precisione di lubrificanti a bassa, media o alta viscosità. Lo scambio dell'alimentazione pneumatica, ad una pressione uguale o maggiore di 6 bar, comporrà lo svuotamento della camera volumetrica e la relativa fuoriuscita di una quantità di fluido costante e regolabile. Allo stesso tempo l'alimentazione pneumatica della prolunga frontale, mediante un'elettrovalvola 3/2 esterna, comporrà la spruzzatura del grasso dispensato con vari effetti a seconda della prolunga utilizzata.

2.2 Specifiche tecniche

Modelli	DAV 100 Spray - DAV 200 Spray
Azionamento	Doppio effetto
Peso	280 g
Pressione fluido	Min 20 bar - Max 200 bar (disponibile versione a bassa pressione)
Quantità dispensabile	DAVS 100: 1 - 20 mm ³ (0,001 - 0,020 cc) - DAVS 200: 10 - 200 mm ³ (0,01 - 0,20 cc)
Pressione aria azionamento	5 - 7 bar
Pressione aria addizionale	0,1 - 5 bar
Filettatura entrata aria	M3, raccordi per tubo ø 4mm
Filettatura entrata aria addizionale	M5
Filettatura fluido in ingresso	1/8 gas
Filettatura fluido in uscita	M5 con porta aghi luer lock o raccordo 1/8 gas femmina
Velocità	Fino a 60 cicli/min
Regolazione della quantità dosata	Micrometrica con grano anti-manomissione
Materiali utilizzati	Acciaio inox, alluminio anodizzato
Fluidi utilizzabili	Grassi e lubrificanti fino consistenza NLGI 2

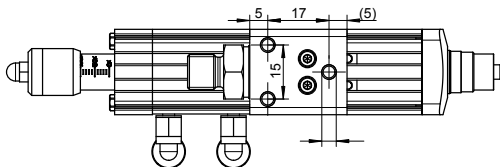
2.3 Schema di collegamento



3 INSTALLAZIONE

3.1 Montaggio della valvola sulla macchina

Le valvole volumetriche possono essere montate sfruttando i e fori filettati presenti sul suo corpo, vicino al raccordo di ingresso del lubrificante. In caso di necessità contattateci e saremo felici di fornirvi i modelli 3d della valvola per progettare staffe, fissaggi e verificare gli ingombri.



3.2 Azionare la valvola

Le valvole DAVS 100 e DAVS 200 vanno comandate per quanto riguarda la dosatura a doppio effetto tramite un'elettrovalvola 5/2 esterna. Per quanto riguarda la spruzzatura è invece necessaria un'elettrovalvola 3/2 esterna.

3.3 Collegamento del materiale

La valvola deve essere collegata ad un gruppo di alimentazione, che garantisca una pressione tra 20 e 200 bar. Un tubo flessibile, resistente alle alte pressioni, deve essere collegato al raccordo posto nella parte più piccola della valvola.

Entrata materiale -----



3.4 Regolazione della quantità di materiale

La quantità di prodotto dispensabile è funzionale al volume di riempimento della camera settato agendo sulla regolazione micrometrica montata sulla testa della valvola volumetrica.

Un grano poi permette di bloccare la regolazione e di evitare manomissioni.

3.5 Quantità dispensabile

Essendo valvole volumetriche la quantità dispensabile è unicamente funzionale al volume della camera impostato. In ogni caso è necessario considerare dei tempi minimi necessari alla ricarica e alla scarica della dosatura, tempi che variano al variare della pressione del fluido in ingresso, della sua viscosità, e a seconda del tipo di ugello applicatore collegato alla valvola.



4 MANUTENZIONE

4.1 Norme generali

Le valvole DAVS 100 e DAVS 200, grazie ai metodi costruttivi e ai materiali utilizzati, sono di facile manutenzione. Una manutenzione minima, semplice, accurata e costante permettono un funzionamento duraturo e regolare nel tempo della valvola, mantenendone invariate le prestazioni.

4.2 Smontaggio della valvola

Prima di smontare la valvola:

- 1) Pulirla esternamente
- 2) Scaricare la pressione dal sistema
- 3) Staccare l'alimentazione del lubrificante alla valvola
- 4) Con delle chiavi da 4 mm smontare i 4 tiranti presenti in testa e ai piedi della valvola
- 5) Smontare i vari corpi in alluminio
- 6) Sfilare lo spillo e la camera volumetrica
- 7) Se necessario svitare il pistone pneumatico dallo spillo a spola.

4.3 Rimontare la valvola

Dopo averla pulita accuratamente ed aver sostituito tutti i particolari danneggiati (soprattutto le guarnizioni i raschiatori etc), rimontare seguendo l'ordine inverso dello smontaggio lubrificando leggermente le parti e le guarnizioni con del grasso per montaggi.

5 TROUBLESHOOTING

5.1 Ricerca dei difetti ed interventi

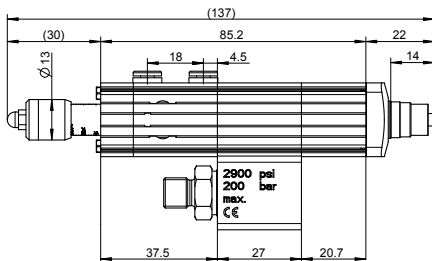
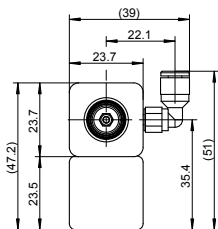
La ricerca di eventuali difetti di funzionamento deve essere eseguita solo da personale qualificato rispettando le norme di sicurezza vigenti in materia.

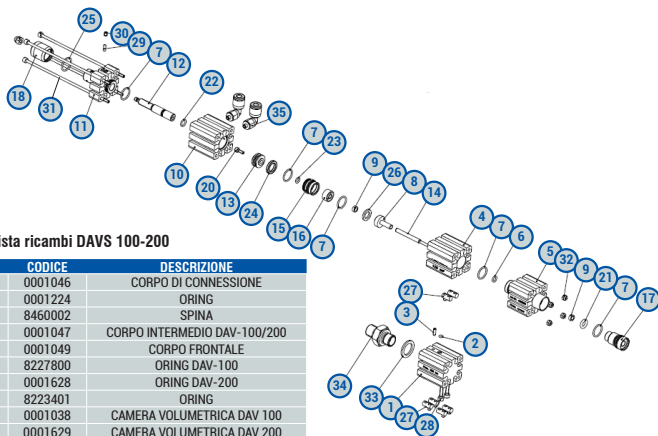
DIFETTO	POSSIBILE CAUSA	INTERVENTO DA EFFETTUARE
Il lubrificante non esce	La valvola non riceve il comando	Verificare il comando (elettrovalvola) della valvola. Eseguire un test manuale.
	La pressione del grasso è troppo bassa o assente.	Controllare la pressione del gruppo di alimentazione fluido ed eventualmente aumentarla.
	L'ugello è otturato	Svitare e pulire l'ugello.
	Il filtro è sporco (se presente)	Lavare o sostituire il filtro.
	Un tubo è piegato	Verificare lo stato dei tubi di alimentazione fluido
	Pressione di azionamento non sufficiente	Verificare la pressione di azionamento (5-7 bar)
	Il lubrificante ha una viscosità troppo alta	Le valvole DAV 100 e DAV 200 possono dispensare lubrificanti con viscosità max. 1.000.000 m Pa s
Fuoriuscita di lubrificante a riposo	Guarnizione sagomata o spillo danneggiati	Sostituire la guarnizione sagomata o lo spillo

6 ESPLOSO E DIMENSIONI

6.1 Dimensioni di ingombro DAVS 100 e DAVS 200

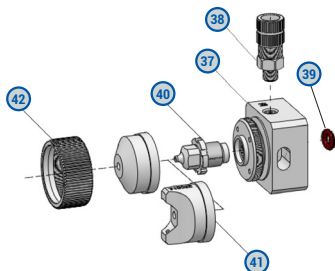
Le dimensioni variano a seconda della prolunga spray scelta. Contattateci senza impegno per ricevere il modello 3d della versione desiderata.



6.2 Esploso ricambi DAVS 100-200**6.3 Lista ricambi DAVS 100-200**

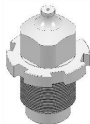
POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	0001046	CORPO DI CONNESSIONE
2	0001224	ORING
3	8460002	SPINA
4	0001047	CORPO INTERMEDIO DAV-100/200
5	0001049	CORPO FRONTALE
6	8227800	ORING DAV-100
6BIS	0001628	ORING DAV-200
7	8223401	ORING
8	0001038	CAMERA VOLUMETRICA DAV 100
8BIS	0001629	CAMERA VOLUMETRICA DAV 200
9	8221401	RASCHIATORE
10	0001048	CORPO PNEUMATICO
11	0001050	CORPO REGOLAZIONE
12	0001045	STOPPER
13	0001043	PISTONE PNEUMATICO
14	0001039	SPILLO
15	0001041	BUSSOLA
16	8353502	GUARNIZIONE A LABBRO
17	0001037	BUSSOLA LUER LOCK
18	0001042	REGOLAZIONE MICROMETRICA
19	8411400	DADO
20	0001226	VITE SPILLO
21	8221400	ORING
22	8221600	ORING
23	8220400	ORING
24	0001106	XRING
25	8225600	ORING
26	0001044	ANELLO MAGNETICO
27	0001525	DADI FISSAGGIO
28	8423904	VITI
29	0001227	SPINA
30	8510101	GRANO
31	0001228	VITI FISSAGGIO
32	0001165	DADO
34	8259300	GUARNIZIONE SAGOMATA
35	8573307	NIPPLIO INLET
36	8634201	RACCORDO ARIA (1 PC)
GASKETKIT-DAV100200		KIT GUARNIZIONI COMPLETO (escluso O-ring DAVS-BLOCK)

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
37	DAVS-BLOCK	BLOCCHETTO PER SPRUZZATURA
38	220089	RACCORDO
39	DAVSBLOCK-ORING	O-RING
40	vedi tab successiva	UGELLO
41	vedi tab successiva	CAPPUCCIO ARIA
42	410028	GHIERA



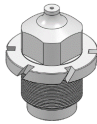
6.4 Ugelli

VERSIONE UGELLO STD



Codice	Descrizione
210110	UGELLO 0,2 MM
210111	UGELLO 0,3 MM
210112	UGELLO 0,5 MM
210113	UGELLO 0,8 MM
210114	UGELLO 1,0 MM
210115	UGELLO 1,2 MM
210116	UGELLO 1,5 MM
210117	UGELLO 2,0 MM
210118	UGELLO 2,5 MM

VERSIONE UGELLO SPIN



Codice	Descrizione
210776	UGELLO 0,2 MM
210777	UGELLO 0,3 MM
210778	UGELLO 0,5 MM
210779	UGELLO 0,8 MM
210780	UGELLO 1,0 MM
210781	UGELLO 1,2 MM
210782	UGELLO 1,5 MM
210783	UGELLO 2,0 MM
210784	UGELLO 2,5 MM

6.5 Cappuccio aria

VERSIONE CAPPUCCIO ARIA OVALE

60° (STANDARD)

Codice	Descrizione
310032	PER UGELLO 0,2-1,0 MM
310033	PER UGELLO 1,2-1,5 MM
310079	PER UGELLO 1,8-2,0 MM
310090	PER UGELLO 2,5 MM

90°

Codice	Descrizione
310036	PER UGELLO 0,2-1,0 MM
310037	PER UGELLO 1,2-1,5 MM
310166	PER UGELLO 1,8-2,0 MM
310167	PER UGELLO 2,5 MM

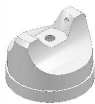
45°

Codice	Descrizione
310038	PER UGELLO 0,2-1,0 MM
310039	PER UGELLO 1,2-1,5 MM

VERSIONE CAPPUCCIO ARIA ROTONDO

15° (STANDARD)

Codice	Descrizione
310034	PER UGELLO 0,2-1,0 MM
310035	PER UGELLO 1,2-1,5 MM
310080	PER UGELLO 1,8-2,0 MM
310091	PER UGELLO 2,5 MM



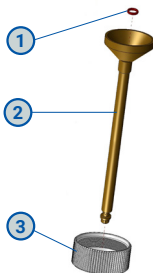
CAPPUCCIO ARIA OVALE



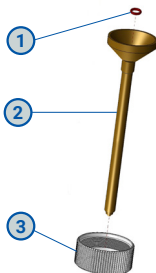
CAPPUCCIO ARIA ROTONDO

6.6 Prolunghe (Standard)**PROLUNGA PER DISPENSAZIONE RADIALE 360° - L:100 MM****Ø 4 MM**

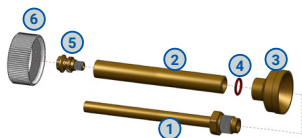
Pos	Codice	Descrizione
1	640203	O-RING
2	230747	PROLUNGA COMPLETA RADIALE
3	410028	GHIERA

**PROLUNGA PER DISPENSAZIONE FRONTALE - L:100 MM****Ø 4 MM**

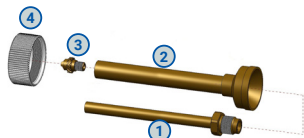
Pos	Codice	Descrizione
1	640203	O-RING
2	231515	PROLUNGA COMPLETA FRONTALE
3	410028	GHIERA

**PROLUNGA PER DISPENSAZIONE RADIALE 360° - L:100 MM****Ø 8 MM**

Pos	Descrizione	vers.	Codice
1	INNER TUBE		850129
2	OUTER TUBE		850130
3	CAMPANA		220197
4	O-RING		640039
5	UGELLO 0,4 MM	5.1	211206
	UGELLO 0,6 MM	5.2	211343
	UGELLO 0,8 MM	5.3	211327
6	GHIERA		410028

**PROLUNGA PER DISPENSAZIONE FRONTALE - L:100 MM****Ø 8 MM**

Pos	Descrizione	Codice
1	INNER TUBE	850129
2	OUTER TUBE COMPLETO	850215
3	UGELLO 0,5 MM	210348
4	GHIERA	410028



DAV TECH SRL Via Ravizza, 30 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIA - Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324

davtech@davtech.it - www.davtech.it

Ci riserviamo di modificare in qualsiasi momento, senza preavviso, le caratteristiche tecniche, le dimensioni ed i pesi indicati nel presente manuale. Le illustrazioni non sono impegnative.