

Manuale d'uso e manutenzione



PDP POMPE VOLUMETRICHE 2K

015 / 050 / 150 / 500 / 1000



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIA

Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324

davtech@davtech.it - www.davtech.it

Indice

1 INTRODUZIONE	pag. 3
1.1 Il manuale	
1.2 Garanzia	
1.3 Ricevimento merci	
2 DESCRIZIONE TECNICA	pag. 3
2.1 Funzionamento della pompa	
2.2 Specifiche tecniche	
3 REGOLE DI SICUREZZA	pag. 4
4 COMPOSIZIONE	pag. 5
4.1 Configurazione tipica	
4.2 Nomenclatura parti della pompa PDP	
4.3 Configurazione del Controller	
5 PROCEDURA DI PREPARAZIONE PER UTILIZZO POMPE PDP	pag. 10
6 FUNZIONAMENTO CON PDP-100	pag. 12
6.1 Controllo “Mixing Ratio”	
6.2 Controllo volume dispensazione	
6.3 Impostazione “Time Mode”	
7 UTILIZZO	pag. 13
8 DIFETTI ED INTERVENTI	pag. 14
9 ALTRE ANOMALIE, CAUSE E SOLUZIONI	pag. 15
10. SMONTAGGIO/MONTAGGIO POMPA PDP	pag. 16
11. ESPLOSO PDP-005 - 050	pag. 17
12. ESPLOSO PDP-150 - 1000	pag. 18

1 INTRODUZIONE

1.1 Il manuale

Il manuale d'uso è il documento che accompagna la pompa dal momento della sua costruzione e per tutto il periodo di utilizzo, è pertanto parte integrante della pompa. Si richiede la lettura del manuale prima di intraprendere qualsiasi operazione che coinvolga la pompa. Il manuale deve essere facilmente reperibile dal personale addetto all'uso e alla manutenzione della pompa. L'utente e l'addetto all'uso hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale.

È vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della DAV Tech. I testi e le illustrazioni contenute nel manuale si intendono non impegnative, la DAV tech si riserva, in qualunque momento e senza preavviso, il diritto di apportare eventuali modifiche atte a migliorare il prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale.

1.2 Garanzia

La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di messa in funzione e comunque non oltre 15 mesi dalla data di consegna. Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia. Il venditore non risponde dei difetti dovuti all'usura normale delle parti che, per loro natura sono soggette ad usura.

1.3 Ricevimento merce

La configurazione originale della pompa non deve essere assolutamente modificata.

Al ricevimento della merce verificare che:

- L'imballaggio sia integro
- L'esatta corrispondenza del materiale ordinato.

2 DESCRIZIONE TECNICA

2.1 Funzionamento della pompa

Le pompe volumetriche PDP sono sistemi di erogazione per fluidi bi-componenti innovative, compatte, versatili e precise.

La speciale pompa a vite consente una dispensazione controllata per i fluidi 2k. Il sistema offre un'efficienza, una ripetibilità e una versatilità maggiore di qualsiasi sistema a pistoni o con pompe a ingranaggi. Il rapporto di miscelazione ed il volume erogato possono essere settati in qualsiasi momento senza interventi meccanici e dipendono dal numero di giri e della velocità di rotazione del rotore. Le pompe sono azionate da un motoriduttore con encoder e consentono la distribuzione volumetrica in strisce, gocce o il riempimento di un volume determinato con la massima precisione, senza essere influenzate dalla pressione del fluido in ingresso, dalla viscosità e dalla temperatura del materiale.

2.1 Specifiche tecniche

Articolo	PDP-015	PDP-050	PDP-150	PDP-500	PDP-1000
Dimensioni	60xL260xØ30mm	60xL260xØ30mm	67xL310xØ35mm	67xL310xØ35mm	67xL340xØ35mm
Peso	1.12 Kg	1.12 Kg	1.66 Kg	1.66 Kg	1.85 Kg
Pressione di ingresso	0~6 bar	0~6 bar	0~6 bar	0~6 bar	0~6 bar
Max. Pressione di dosaggio	20 bar	20 bar	20 bar	15 bar	15 bar
Viscosità fluido	0~500,000 cPs	0~500,000 cPs	0~500,000 cPs	0~500,000 cPs	0~500,000 cPs
Volume dosaggio a giro	≈0.03 ml	≈0.1 ml	≈0.3 ml	≈1.0 ml	≈2.0 ml
Velocità Motore (rpm)	1~120 rpm	1~120 rpm	1~120 rpm	1~120 rpm	1~120 rpm
Volume di dosaggio minimo	0.0003 ml	0.001 ml	0.003 ml	0.009 ml	0.009 ml
Portata dosaggio (Max.)	≈ 3.6 mil/min (0.06 mil/sec)	≈ 12 mil/min (0.2 mil/sec)	≈ 36 mil/min (0.6 mil/sec)	≈ 120 mil/min (2.0 mil/sec)	≈ 240 mil/min (2.0 mil/sec)
Precisione di dosaggio	±1%	±1%	±1%	±1%	±1%
Rapporto di miscelazione	1:1 ~ 10:1	1:1 ~ 10:1	1:1 ~ 10:1	1:1 ~ 10:1	1:1 ~ 10:1
Materiale dello statore	Elastomero inerte	Elastomero inerte	Elastomero inerte	Elastomero inerte	Elastomero inerte
Filettatura ingresso fluido	G 1/8" (STD) ¹	G 1/8" (STD) ¹	G 1/4" (STD) ¹	G 1/4" (STD) ¹	G 1/4" (STD) ¹
Filettatura uscita fluido	Luer Lock ²	Luer Lock ²	Luer Lock ²	Luer Lock ²	Luer Lock ²
Materiale parte fluidica	SUS / UHMW - PE / FKM ³	SUS / UHMW - PE / FKM ³	SUS / UHMW - PE / FKM ³	SUS / UHMW - PE / FKM ³	SUS / UHMW - PE / FKM ³
Temperatura di funzionamento	10~40°C	10~40°C	10~40°C	10~40°C	10~40°C

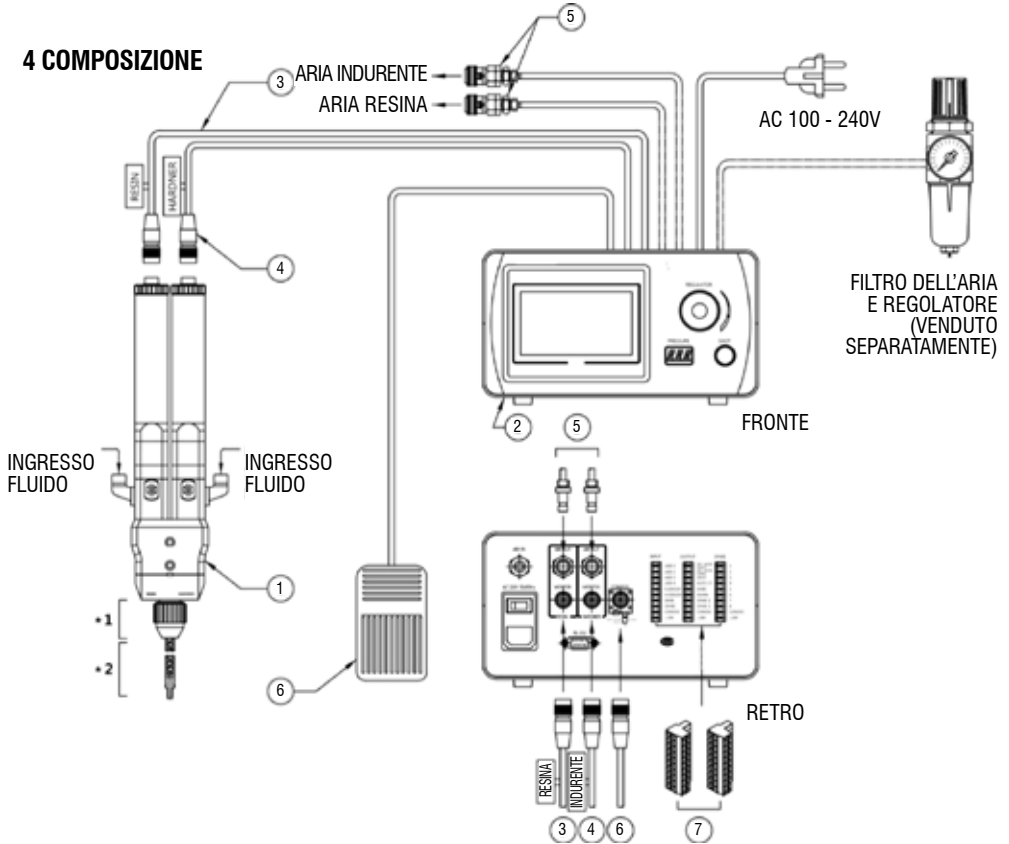
1. Different inlet, such as syringe fitting, possible upon request - 2. Different outlet possible upon request - 3. Different materials possible upon request.

3 REGOLE DI SICUREZZA

In caso di uso scorretto possono verificarsi situazioni pericolose con rischio di morte o lesioni gravi.

Non utilizzare la pompa smontata o manomessa	Incendio, scosse elettriche o pericolo di lesioni. In caso di problemi non esitate a contattarci.
Non maneggiare vicino al fuoco o all'acqua	Potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.
Controllare la messa a terra	Senza messa a terra, potrebbero verificarsi incendi, scosse elettriche, lesioni o malfunzionamenti dell'apparecchiatura.
Non danneggiare il cavo di alimentazione.	Rischio di incendi, scosse elettriche o lesioni. <ul style="list-style-type: none">• Non inserire il cavo di alimentazione tra il prodotto e una parete.• Non tirare il cavo di alimentazione.• Non collegare o scollegare la spina con le mani bagnate.• Durante la pulizia o lo spostamento, assicurarsi di scollegare la spina di alimentazione.• Quando si scollega il cavo di alimentazione, afferrare sempre la spina.
Utilizzare alimentazione AC 100 V ~ 240 V.	Può causare malfunzionamenti.
Collegare il cavo di alimentazione a una presa con un terminale di messa a terra e una presa multipla.	Può causare scosse elettriche.
Non utilizzare in un'area esposta alla luce diretta del sole, luoghi ad alta temperatura, con drastici cambiamenti di temperatura, umidità o con molta polvere.	Può causare un malfunzionamento nel circuito interno.
Non utilizzare il condizionatore o la stessa linea elettrica.	Può causare un malfunzionamento nel circuito interno.
Evitare colpi o cadute dell'apparecchio.	
Non appoggiare oggetti pesanti sull'apparecchio.	
Non invertire o attaccare fluidi alla macchina.	Il riflusso all'interno del tubo dell'adattatore può causare un malfunzionamento.
Non utilizzare in spazi chiusi poco ventilati.	Può causare un malfunzionamento nel circuito interno.
Devono esserci almeno 15 cm di spazio tra il muro e l'apparecchiatura.	Rischio di ustioni.
Scollegare i cavi prima della pulizia.	Può causare scosse elettriche o malfunzionamenti.
Se l'unità cade o si danneggia, scollegare il cavo di alimentazione e contattare DAV Tech.	L'utilizzo dell'apparecchiatura danneggiata può causare scosse elettriche.

4 COMPOSIZIONE

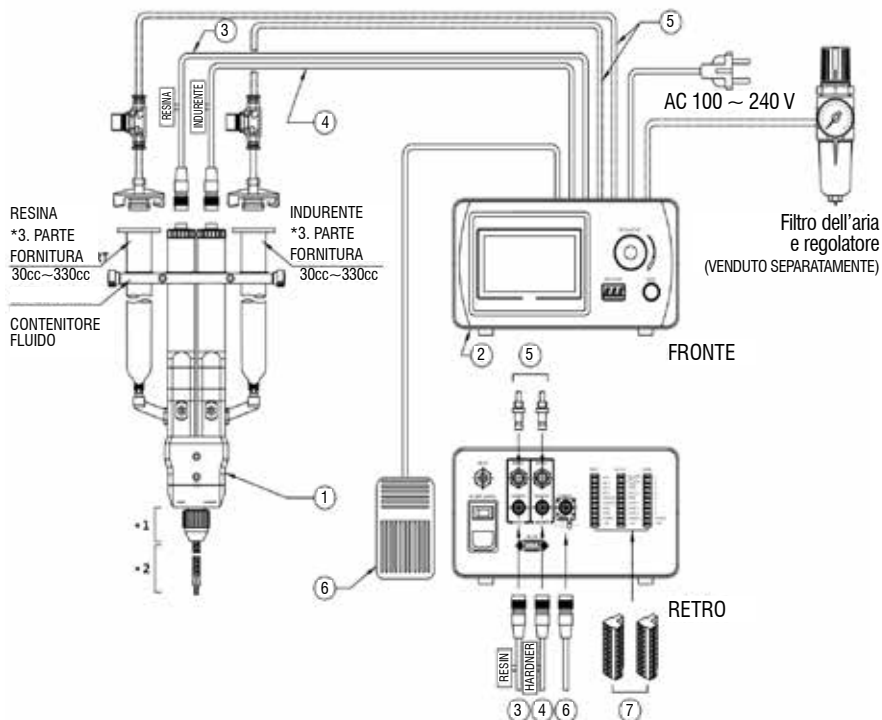


NR.	DESCRIZIONE	MODELLO	QUANTITÀ	NOTE
1	Pompa 2K (PDP)	PDP-***	1 Set	Classificare i modelli al momento della distribuzione
2	PDP Controller	PDP-100	1 Set	PDP Pump (2K Pump) Controller
3	Cavo motore Resina		1 Pezzo	Lunghezza : 1.5M Guida cavo motore resina
4	Cavo motore Indurente		1 Pezzo	Lunghezza : 1.5M Guida cavo motore indurente
5	Tubo Aria assemblato (Resina/Indurente)	Ø6, Auto Joiner	2 Pezzi	Lunghezza : 1.5M Tubo dell'aria per indurente Materiale principale
6	Interruttore a pedale		1 Pezzi	Lunghezza : 2M Guida cavo segnale IN / OUT
7	Blocco terminale	Per 10 Pin	2 Pezzi	Connettore per segnali esterni IN/OUT

* 1. Adattatore Mixer: di tre tipi: A, B e C.

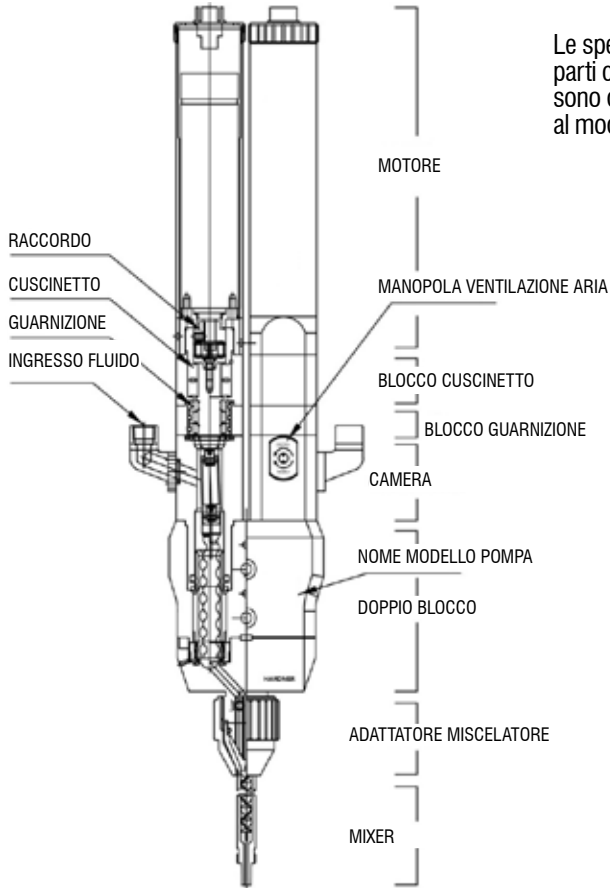
* 2. Miselatore: il miselatore conforme al tipo di adattatore di miselazione (A, B, C) deve essere acquistato separatamente.

4.1 Composizione del modulo PDP



NR.	DESCRIZIONE	MODELLO	QUANTITÀ	NOTE
1	Pompa 2K (PDP)	PDPM-***	1 Set	Classificare i modelli al momento della distribuzione
2	PDP Controller	PDP-100	1 Set	PDP Pump (2K Pump) Controller
3	Cavo motore Resina		1 Pezzo	Lunghezza : 1.5M Guida cavo motore resina
4	Cavo motore Indurente		1 Pezzo	Lunghezza : 1.5M Guida cavo motore indurente
5	Tubo Aria assemblato (Resina/Indurente)	Ø6, Auto Jinter	2 Pezzi	Lunghezza : 1.5M Tubo dell'aria per indurente Materiale principale
6	Interruttore a pedale		1 Pezzi	Lunghezza : 2M Guida cavo segnale IN / OUT
7	Blocco terminale	Per 10 Pin	2 Pezzi	Connettore per segnali esterni IN/OUT

4.2 Nomenclatura parti della pompa PDP



Classificazione della forma del miscelatore e dell'adattatore del mixer

	TIPO A	TIPO B	TIPO C
ADATTATORE MISCELATORE			
MIXER			

4.3 Configurazione Controller

FRONTE



La seguente tabella spiega la funzione di ciascun pulsante. Si prega di leggere prima dell'uso.

NO.	NOME	FUNZIONE
1	TOUCH SCREEN	Controlla e imposta i dati.
2	REGULATOR	Fornisce pressione nella pompa
3	PRESSURE	Mostra la pressione impostata nel controller
4	SHOT	Viene utilizzato quando si avvia la dispensazione

RETRO



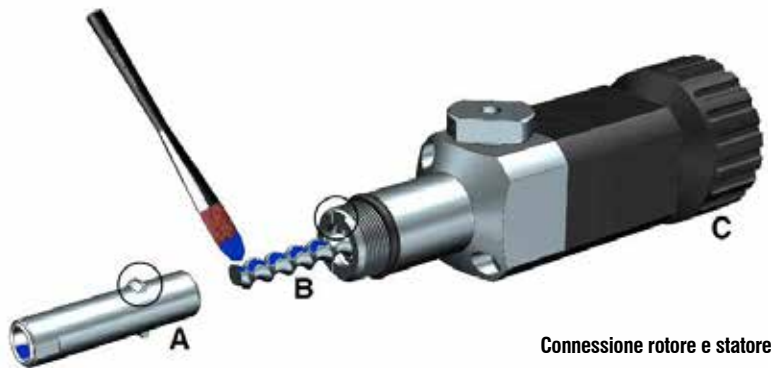
Collegare il cavo di alimentazione del Controller e accendere l'interruttore, a questo punto il sistema è pronto per essere utilizzato.

NO.	NOME	FUNZIONE
1	POWER SOCKET	Ingresso cavo di alimentazione 230V
2	AIR IN PORT	Pneumatic power input from the plant circuit
3	RESIN AIR OUTPUT AND MOTOR CONNECTION PORT	Collegare il raccordo rapido in dotazione (PH-H4) all'uscita dell'aria
4	HARDENER AIR OUTPUT AND MOTOR CONNECTION PORT	Collegare il raccordo rapido in dotazione (PH-H4) all'uscita dell'aria
5	CONTROL	Utilizzare per comando da remoto
6	RS 232 PORT	<i>In fase di sviluppo</i>
7	INPUT	Utilizzare per comando da remoto
8	OUTPUT	Utilizzare per comando da remoto
9	SENSOR	Utilizzare per comando da remoto

5 PROCEDURA DI PREPARAZIONE PER UTILIZZO POMPE PDP

1. Collegamento di A (Statore) e B (Rotore)

Utilizzare C (utensile fisso) per fissare gli strumenti e applicare il fluido all'interno di A (statore) e B (rotore). Collegare A (statore) e B (rotore) e ruotarli fino alla posizione contrassegnata quindi ruotare C (utensile fisso) in senso orario.



Non attivare la pompa senza aver lubrificato lo statore. In tal caso, anche per un breve periodo di tempo si potrebbe provocare un danno allo statore.

2. Eliminazione bolle d'aria prima di dispensare il fluido.

Quando la pompa e le impostazioni del controller sono terminate, prima di applicare il fluido, ruotare D (Vent Knob) come direzione della freccia da uno a due giri per scaricare le bolle d'aria e un po' di fluido (circa 5 ~ 10 secondi). Quando viene confermato che tutte le bolle d'aria sono state eliminate, richiuderla nuovamente.

Quando si eliminano le bolle d'aria, impostare la velocità del motore su bassi giri (5 ~ 10 rpm) per scaricarla.



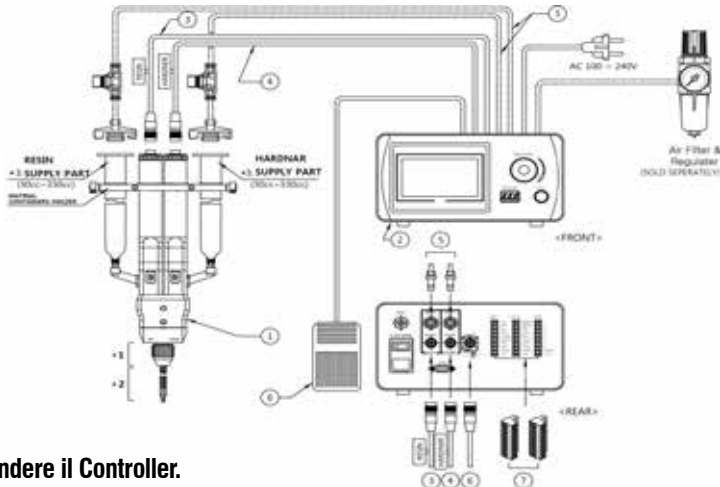
Eliminazione bolle d'aria

3. Collegare i cavi dell'aria e del motore e gli alimentatori.

Collegare il piedino S / W (o dispositivo esterno) a un terminale di controllo.

Sul cavo motore, è allegata un'etichetta Resina / indurente. Controllare il motore e il Controller per accertarsi che non ci sia confusione e quindi collegarlo.

L'aria principale deve essere aria pulita e più di 5 kgf / cm² devono essere preparati in aggiunta.



4. Accendere il Controller.

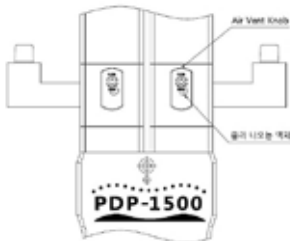
5. Controllare che la pressione dell'aria fornita agli alimentatori (serbatoio, canna, cartuccia) sia corretta.

Tabella 1. Impostazioni raccomandate

Bassa viscosità of 2000cps o inferiore	1~2kgf/cm2
Media/Alta viscosità 2000cps o superiore	2~5kgf/cm2

> I valori potrebbero variare in base alle condizioni di dispensazione

6. Allentare la manopola di sfianto che è collegata a resina / indurente PDP.



- Si tratta di un'operazione per verificare se la fornitura di fluido può essere effettuata senza l'uso di una pompa e per la rimozione di bolle d'aria dalla pompa.

(Aprire con una rotazione e mezzo in senso antiorario.)

- Se il fluido fuoriesce sufficientemente (rispetto al volume di dispensazione), chiudere completamente la manopola e pulirla.

7. Selezionare una modalità sul Controller in base al rapporto ed immettere i valori di impostazione.

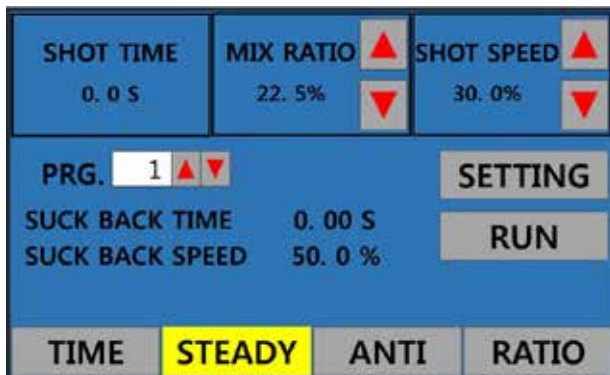
6 FUNZIONAMENTO CON PDP-100

6.1 Controllo rapporto di miscelazione



1. Impostazione con un rapporto di miscelazione reale.
2. Rapporto volumetrico di indurente per un rapporto di miscelazione dei fluidi (resina) 100%.
3. Distribuire il fluido più volte in modo che sia sufficiente e possa essere trasportato verso l'adattatore del miscelatore mentre sono attivi "Resin" e "Hardener".
4. Preparare un misurino adeguato.
5. Per misurare solo fluidi in resina, impostare "Resin On" e "Hardener Off". Quindi si prega di misurare solo i materiali laterali in resina per più volte.
6. Per misurare solo indurenti, impostare "Resin Off" e "Hardener On". Si prega di misurare solo lato indurente per più volte.
7. Impostare il suddetto rapporto di miscelazione ripetendo 5 ~ 6 volte.

6.2 Controllo volume di dispensazione



1. Collegare il miscelatore statico per aggiungere l'adattatore della pompa PDP.
 2. Dispensare il materiale in modalità "Steady".
- > Se si verifica il problema alla fine del mixer statico, imposta il tempo di aspirazione e la velocità in modo corretto.
(Il tempo e la velocità di risucchio estremi potrebbero causare il riflusso di fluido all'interno della pompa.)

6.3 Impostazione in “TIME MODE”. Impostare il tempo di dispensazione corretto e controllare il volume del misurino preparato.



> Come per le pompe PCP, la sua quantità di dispensazione è proporzionale al tempo / velocità in modalità lineare.

> Se è calcolato con la regola del 3%, la quantità di dispensazione è simile alla quantità di dispensazione desiderata.

4. Se una quantità di dispensazione è leggermente diversa da quella usuale del 3%, potrebbe essere causata dall'abrasione della pompa. Cambiare lo statore.

7 UTILIZZO

1. Controllare se il tempo di dispensazione, il rapporto di miscelazione e la velocità di dispensazione sono conformi ai valori impostati.

> Impostare in anticipo i set point relativi alla dispensazione intermittente per la gestione del mixer.

> Controllare la modalità di dispensazione ed avviare l'operazione.

2. Selezionare un'operazione adatta alla modalità di dispensazione e avviare l'operazione.

3. Dopo aver completato un'operazione, rimuovere il mixer e passare a “RATIO MODE”.

Effettuare la dispensazione dei fluidi principali (2 ~ 3 volte) e gli indurenti (2 ~ 3 volte) e quindi pulire la presa di dispensazione e l'adattatore per miscelatore.

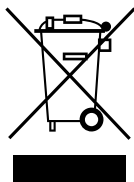
Inserire il cappuccio e terminare l'operazione.

> È un'operazione di sicurezza per prevenire il ritorno di fluido miscelato.

8 DIFETTI ED INTERVENTI

8.1 Messaggi di errore sul Controller

PROBLEMI DEL CONTROLLER	POSSIBILI CAUSE ED INTERVENTI
La corrente non è accesa	<ol style="list-style-type: none">1) Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia collegato all'apparecchiatura.2) Assicurarsi che il Touch LCD funzioni.3) Verificare lo stato del fusibile.4) Assicurarsi che non ci sia stato uno shock dall'esterno
La pompa non lavora	<ol style="list-style-type: none">1) Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia collegato all'apparecchiatura2) Assicurarsi che non ci siano cambiamenti nei valori di impostazione del controller.3) Controllare l'indurimento del fluido nella camera della pompa.4) Controllare il valore della pressione di alimentazione.
Non si riesce ad attivare la funzione sul touch screen	<ol style="list-style-type: none">1) Assicurarsi che lo schermo LCD sia in buone condizioni.2) Assicurarsi che non ci siano crepe.
Il pulsante non funziona	<ol style="list-style-type: none">1) Assicurarsi che il pulsante non sia danneggiato.2) Verificare che la pressione del pulsante sia normale.
La pressione non sale	<ol style="list-style-type: none">1) Assicurarsi che la pressione di alimentazione sia corretta.2) Assicurarsi che la leva del regolatore sia corretta.3) Controllare i collegamenti pneumatici.



Questo marchio sui prodotti indica che non si può smaltire con altri rifiuti domestici una volta terminata la vita del prodotto. Separare dagli altri rifiuti e riciclarli responsabilmente per promuovere il riutilizzo delle risorse per prevenire possibili danni all'ambiente o alle persone a causa del trattamento errato dei rifiuti.

Gli utenti domestici devono contattare per ulteriori dettagli e modi per il rivenditore o gli uffici governativi locali che possono riciclarlo in sicurezza.

Gli utenti industriali devono contattare il proprio fornitore e verificare i termini e le condizioni di acquisto per lo smaltimento.

9 ALTRE ANOMALIE, CAUSE E SOLUZIONI

9.1 La resina dispensata non si indurisce

1) La velocità di miscelazione è corretta?

Controllare se i fluidi nel serbatoio sono sufficienti.

Controllare se i fluidi vengono sufficientemente forniti dall'alimentatore (serbatoio) all'ingresso della pompa.

Controllare se ci sono perdite di fluido quando si ferma la pompa.

Se c'è almeno 1 goccia di perdita per 10 secondi, sostituire la parte della pompa.

2) C'è una perdita d'acqua dal miscelatore?

Controllare se ci sono perdite sull'adattatore del miscelatore / sulla parte di connessione.

Controlla se l'interno del mixer è indurito.

9.2 La pressione di dispensazione dei fluidi è superiore al normale

1) C'è un indurimento o un intasamento sul mixer o sull'ugello?

Sostituire mixer o ugello.

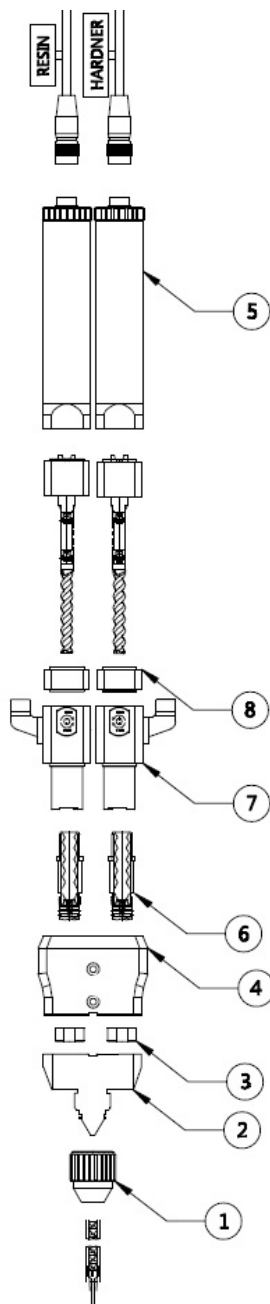
2) C'è un blocco dall'uscita di uno degli adattatori del mixer?

Smontare l'adattatore del mixer e pulirlo.

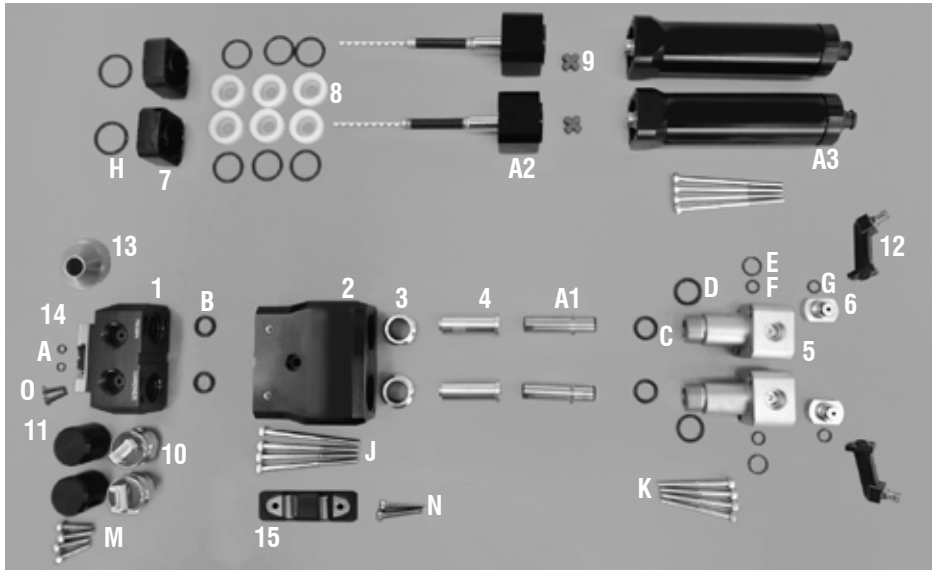
10. SMONTAGGIO/MONTAGGIO POMPA PDP

Ordine smontaggio pompa PDP:

1. In caso di ugello mixer (tipo C), ruotarlo in senso antiorario per smontarlo.
2. Separare quattro bulloni di tenuta per separare un l'adattatore di miscelazione.
3. Girare il dado che blocca lo statore in senso antiorario per separarlo.
4. Allentare con una chiave il bullone per separarlo dal doppio blocco.
5. Allentare con una chiave il bullone per separarlo dalla camera e dall'alloggiamento del motore.
6. Girare lo statore in senso anti-orario per separarlo. (Con un utensile per la riparazione)
7. Allentare con una chiave il bullone per separarlo dalla camera.
8. Separare un blocco guarnizioni.



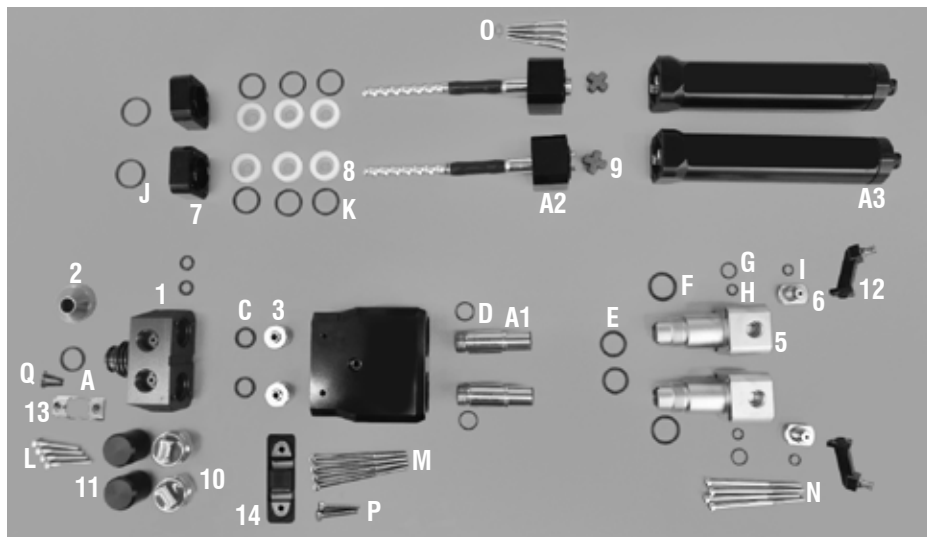
11. ESPLOSO PDP-005 - 050



NR.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
A1	PDP-005-A1	Assemblaggio statore	2
A2	PDP-005-A2	Assemblaggio Rotore	2
A3	PDP-005-A3	Assemblaggio Motore	2
1	PDP-005-1-A	Adattatore Mix-A	1
	PDP-005-1-BA	Adattatore Mix-BA	
	PDP-005-1-BB	Adattatore Mix-BB	
	PDP-005-1-CA	Adattatore Mix-CA	
	PDP-005-1-CB	Adattatore Mix-CB	
	PDP-005-1-CC	Adattatore Mix-CC	
	2	PDP-005-2	
3	PDP-005-3	Coperchio di unione	2
4	PDP-005-4	Manica dello statore (Ø3 / Ø1.5 / Ø1 / Ø0.4)	2
5	PDP-005-5-ML	Camera-ML	2
	PDP-005-5-TL	Camera-TL	
	PDP-005-5-MR	Camera-MR	
	PDP-005-5-TR	Camera-TR	
6	PDP-005-6	Manopola valvola di sfogo	2
7	PDP-005-7	Blocco guarnizione	2
8	PDP-005-8	Guarnizione rotante	6
9	PDP-005-9	Manica uretano	2
10	PDP-005-10	Sensore di pressione	2
11	PDP-005-11	Coperchio sensore	2
12	PDP-005-12-A	Adattatore ingresso (Cartuccia)	2
	PDP-005-12-B	Adattatore ingresso (Serbatoio)	
	PDP-005-12-C	Adattatore ingresso (Cartuccia sigillante)	
	PDP-005-12-D	Adattatore ingresso (PT1/8")	
	PDP-005-12-E	Adattatore ingresso (PT3/8")	

NR.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
13	PDP-005-13-A	Coperchio mixer-A	1
	PDP-005-13-B	Coperchio mixer-B	
	PDP-005-13-C	Coperchio mixer-C	
	PDP-005-13-D	Coperchio mixer-D	
14	PDP-005-14-A	Gancio mixer-A	1
	PDP-005-14-B	Gancio mixer-B	
15	PDP-005-15	Blocco sensore	1
A	PDP-005-A-1	O-Ring(P6) (Adattatore mixer-A)	1
	PDP-005-A-2	O-Ring(SS3) (Adattatore mixer--BA)	2
	PDP-005-A-3	O-Ring(SS3.5) (Adattatore mixer-BB)	1
	PDP-005-A-4	O-Ring(SS2) (Adattatore mixer-BB)	1
	PDP-005-A-5	O-Ring(AS014) (Adattatore mixer-C)	1
B	PDP-005-B	O-Ring(P8)	2
C	PDP-005-C	O-Ring(P9)	2
D	PDP-005-D	O-Ring(AS013)	2
E	PDP-005-E	O-Ring(SS8)	2
F	PDP-005-F	O-Ring(SS5)	2
G	PDP-005-G	O-Ring(SS5)	2
H	PDP-005-H	O-Ring(AN016)	2
I	PDP-005-I	O-Ring(AN015)	6
J	PDP-005-J	Bullone(M3x50)	4
K	PDP-005-K	Bullone(M3x35)	4
L	PDP-005-L	Bullone(M3x55)	4
M	PDP-005-M	Bullone(M3x25)	4
N	PDP-005-N	Bullone(M3x20)	2
O	PDP-005-O	Bullone(M3x8)	2

12 ESPLOSO PDP-150 - 1000



NR.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
A1	PDP-150-A1	Assemblaggio statore	2
A2	PDP-150-A2	Assemblaggio Rotore	2
A3	PDP-150-A3	Assemblaggio Motore	2
1	PDP-150-1-A	Adattatore Mix-A	1
	PDP-150-1-BA	Adattatore Mix-BA	
	PDP-150-1-BB	Adattatore Mix-BB	
	PDP-150-1-CA	Adattatore Mix-CA	
	PDP-150-1-CB	Adattatore Mix-CB	
	PDP-150-1-CC	Adattatore Mix-CC	
2	PDP-150-2-A	Coperchio mixer-A	1
	PDP-150-2-B	Coperchio mixer-B	
	PDP-150-2-C	Coperchio mixer-C	
	PDP-150-2-D	Coperchio mixer-D	
3	PDP-150-3	Orifice Adapter (Ø4/Ø1/Ø0.6/Ø0.4)	2
4	PDP-150-4	Doppio blocco	1
5	PDP-150-5-ML	Camera-ML	2
	PDP-150-5-TL	Camera-TL	
	PDP-150-5-MR	Camera-MR	
	PDP-150-5-TR	Camera-TR	
6	PDP-150-6	Manopola valvola di sfogo	2
7	PDP-150-7	Blocco guarnizione	2
8	PDP-150-8	Guarnizione rotante	6
9	PDP-150-9	Manica uretano	2
10	PDP-150-10	Sensore di pressione	2
11	PDP-150-11	Coperchio sensore	2
12	PDP-150-12-A	Adattatore ingresso (Cartuccia)	2
	PDP-150-12-B	Adattatore ingresso (Serbatoio)	
	PDP-150-12-C	Adattatore ingresso (Cartuccia sigillante)	
	PDP-150-12-D	Adattatore ingresso (PT3/8")	

NR.	CODICE	DESCRIZIONE	Q.TÀ
13	PDP-150-13-A	Gancio mixer-A	1
	PDP-150-13-B	Gancio mixer-B	
14	PDP-150-14	Blocco sensore	1
A	PDP-150-A-1	O-Ring(P6) (Adattatore mixer-A)	1
	PDP-150-A-2	O-Ring(SS3) (Adattatore mixer-BA)	2
	PDP-150-A-3	O-Ring(SS3.5) (Adattatore mixer-BB)	1
	PDP-150-A-4	O-Ring(SS2) (Adattatore mixer--BB)	1
	PDP-150-A-5	O-Ring(AS014) (Adattatore mixer--C)	1
B	PDP-150-B	O-Ring(AS010)	2
C	PDP-150-C	O-Ring(AS012)	2
D	PDP-150-D	O-Ring(SS10)	2
E	PDP-150-E	O-Ring(AS014)	2
F	PDP-150-F	O-Ring(AS015)	2
G	PDP-150-G	O-Ring(SS8)	2
H	PDP-150-H	O-Ring(SS5)	2
I	PDP-150-I	O-Ring(SS5)	2
J	PDP-150-J	O-Ring(AN016)	2
K	PDP-150-K	O-Ring(AN015)	6
L	PDP-150-L	Bullone (M3x25)	4
M	PDP-150-M	Bullone (M3x55)	4
N	PDP-150-N	Bullone (M3x55)	4
O	PDP-150-O	Bullone (M3x35)	4
P	PDP-150-P	Bullone (M3x20)	2
Q	PDP-150-Q	Bullone (M3x8)	2

DAV TECH SRL Via Ravizza, 30 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - ITALIA - Tel. 0039 0444 574510 - Fax 0039 0444 574324
davtech@davtech.it - www.davtech.it

Ci riserviamo di modificare in qualsiasi momento, senza preavviso, le caratteristiche tecniche, le dimensioni ed i pesi indicati nel presente manuale. Le illustrazioni non sono impegnative.